

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Болобановой Наталии Леонидовны
«Развитие методов моделирования профилировок
и упругих деформаций валков листовых станов с целью
совершенствования технологии прокатки широких полос»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических
наук по специальности 05.16.05 Обработка металлов давлением

В настоящее время постоянно повышаются требования к показателям точности листопрокатной продукции со стороны потребителей, в частности, автомобильной промышленности, а экономическая ситуация требует сокращения производственных расходов. Поэтому диссертация Болобановой Н.Л., направленная на повышение точности широких полос по поперечной разнотолщинности и плоскостности, а также уменьшения расхода валков путем применения новых методов моделирования профилировок валков листовых станов, является актуальной.

Автором усовершенствован метод моделирования упругих деформаций валков рабочих клеток листовых станов, что позволило повысить точность расчета поперечной разнотолщинности полосы. предложена оригинальная методика моделирования шлифовочных профилировок валков листовых станов в виде непрерывных, плавно сопрягающихся кривых по длине бочки, впервые использующая САЕ-систему. Разработана математическая модель упругих деформаций 6-валковых клеток, с применением которой выполнен сопоставительный анализ эффективности 6-валковой и 4-валковой клеток при регулировании показателей точности прокатываемых полос.

С использованием результатов, изложенных в диссертации, были разработаны, испытаны и внедрены профилировки валков на непрерывных станах горячей и холодной прокатки, позволившие улучшить качество прокатываемых полос. Шлифовочная профилировка опорных валков толстолиствого стана, предназначенная для уменьшения склонности к выкрашиванию поверхностного слоя бочки, принята к внедрению на толстолистовом стане 5000 ПАО «Северсталь».

По содержанию автореферата имеется замечание: не дана оценка увеличения трудоемкости выполнения новых профилировок валков по сравнению с трудоемкостью выполнения использовавшихся ранее профилировок. Сделанное замечание носит частный характер.

Считаю, что представленная работа имеет научную и практическую значимость, соответствует требованиям ВАК РФ, а ее автор Болобанова Наталия Леонидовна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Заслуженный деятель науки Российской Федерации,
доктор технических наук, профессор кафедры
«Инжиниринг технологического оборудования»
НИТУ «МИСиС»

Н.А. Чиченев

119049, г. Москва, Ленинский пр., д. 4,
НИТУ "МИСиС", кафедра ИТО
Телефоны: (499) 230-27-07 раб.
8-906-782-02-49 моб.
E-mail: chich38@mail.ru



ЗАВЕРЯЮ

И.М. ИСАЕВ